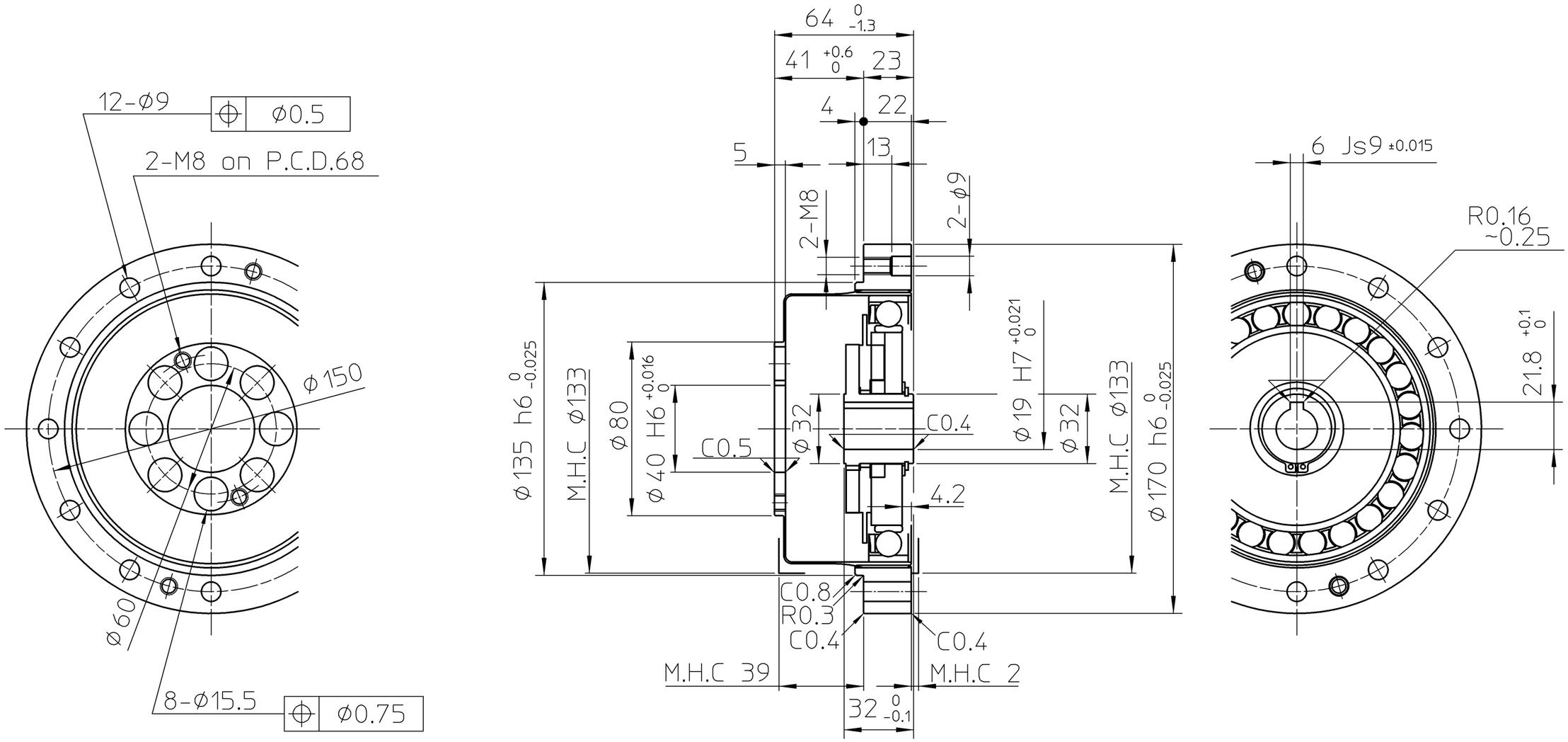


M.H.C = MINIMUM HOUSING CLEARANCE

| 機械加工無記号公差 GENERAL TOLERANCE | 0 ~ 0.5 | 0.5 ~ 6 | 6 ~ 30 | 30 ~ 120 | 120 ~ 315 | 315 ~ 1000 | 1000 ~ 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 |

無記号表面アラサ SURFACES MARKED EXCEPT AS NOTED
▽ → 50S　▽▽ → 25S　▽▽▽ → 6.3S

| 訂正 REV. | 年 月 日 DATE | 来 歴 DESCRIPTION | 製 図 DRAWN | 審 査 CHKD |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

工事番号 No, OF WORK　台数 QTY

本図は（株）ハーモニック・ドライブ・システムズの所有に係わるものです．許可なく第3者に見せたり，トレースその他の複写及び指定された用途以外には使用してはならない．

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 熱処理 HEAT | | | | | | |
| 備考 REMARKS | 特記なき角はC0．2以下，すみはR0．4以下 | | 材質 MATL | 1台分数 QTY | 素材寸法 BLANK DIMENSIONS | 素材重量 BLANK WT / 仕上重量 CALC WT |
| 設計 DESIGN | | | SCALE 1:2 | 製品名 ARTICLE CSF-50- -2A-GR | | |
| 製図 DRAWN | タナカ | Jan-16-92 | | | | |
| 審査 CHKD | | | THIRD ANG | | | |
| 承認 APPD | | | | | | |

HARMONIC DRIVE SYSTEMS INC TOKYO JAPAN

図面サイズ DWG SIZE: D

図番 DWG No, B1A0671