



定格表

速比	定格トルク (2000rpm) Nm	起動・停止時の 許容ピークトルク Nm	平均負荷トルク の許容最大値 Nm	瞬間許容 最大トルク Nm	慣性モーメント J $\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	コロの ピッチ円径 mm	オフセット量 (C/S側) mm	基本動定格荷重 C $\times 10^2 \text{N}$	基本静定格荷重 C_0 $\times 10^2 \text{N}$	許容モーメント荷重 Mc Nm	モーメント剛性 $\times 10^4 \text{Nm/rad}$	質量 kg
—	Nm	Nm	Nm	Nm								
50	17	39	24	69	0.09	70	11.0	73	110	93	21.0	0.52
100	28	57	34	95								
160	28	64	34	95								

注

- M.H.C=Minimum Housing Clearance
- $J=GD^2/4$
- クロスローラベアリングとフレクスプラインは芯出しして仮止めしてあります。
- ※の寸法は仮止めホルト付近の値とします。貴社にて組立後は本寸法となります。
- 潤滑剤 ハーモニック・グリス SK-1A
フレクスプライン内面とウェーブジェネレータには、貴社にて塗布願います。
- 設計、取り扱いについてはカタログを参照してください。
- ※1 = 最大取付側インロー長さ

製品添付品		
○リング	d1 53.28	d2 0.99
○リング	d1 72.0	d2 2.0

訂正 REV 2	来歴 DESCRIPTION	誤記訂正	設計 DESIGN K.SHIRASAWA Nov- 8-03	タイトル TITLE 納入仕様図
仕様 SPEC			校閲 VRFD S.TEZUKA Nov- 8-03	製品名 ARTICLE SHD-20-XXX-2SH
機加工 公差 GENERAL TOLERANCE	備考 REMARKS : 特記無き角はCO. 2以下、すみの丸みはRO. 4以下	無記号表面アラサ SURFACES MARKED EXCEPT AS NOTED	承認 APPD T.HAGIWARA Nov- 8-03	ASSEMBLY DRAWING
0 / 0.5 0.5 / 6 6 / 30 30 / 120 120 / 315 315 / 1000 1000 / 2000	±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2	50S 25S 6.3S	尺 度 SCALE 1:1	図番 DWG No B2A6913 - B
本図は(株)ハーモニック・ドライブ・システムの所有に係わるものです。許可なく第三者に見せたり、トレースその他の複写及び指定された用途以外には使用しないで下さい。				