



定格表

速比	定格トルク (2000rpm) Nm	起動・停止時の 許容ピークトルク Nm	平均負荷トルク の許容最大値 Nm	瞬間許容 最大トルク Nm	慣性モーメント I x10 ⁻⁴ kg·m ²	コロの ピッチ円径 mm	オフセット量 (C/S側) mm	基本動定格荷重 C x10 ⁻² N	基本静定格荷重 Co x10 ⁻² N	許容モーメント荷重 Mc Nm	モーメント剛性 x10 ⁻⁴ Nm/rad	質量 kg
—												
50	11	23	18	45								
100	16	37	27	71	0.058	60.5	11.5	52	81	62	△12.7	0.42

注

- M.H.C=Minimum Housing Clearance
- I=GD²/4
- クロスローラベアリングとフレクスプラインは芯出しして仮止めしてあります。
- ※の寸法は仮止めボルト付近の値とします。貴社にて組立後は本寸法となります。

- 潤滑剤 ハーモニック・グリス SK-2
フレクスプライン内面とウェーブジェネレータには、貴社にて塗布願います。
- 設計、取り扱いについてはカタログを参照してください。
- ※1 = 最大取付側インロー長さ

製品添付品		
Oリング	d1 64.0	d2 1.5
Oリング	d1 45.4	d2 0.80

訂正 REV 5	来歴 DESCRIPTION	誤記訂正	設計 DESIGN N.KOYAMA Mar-30-07	タイトル TITLE 納入仕様図
仕様 SPEC (標準)	尺 度 SCALE 1:1	検 図 VRFD E.KIDOOKA Mar-30-07	製品名 ARTICLE SHD-17-XXX-2SH	
機械加工無記号公差 GENERAL TOLERANCE	備考 REMARKS : 特記無き角はCO.2以下、すみの丸みはRO.4以下	承認 APPD T.HAGIWARA Mar-30-07		
0 0.5 6 30 120 315 1000 0.5 6 30 120 315 1000	無記号表面アブラサ SURFACES MARKED EXCEPT AS NOTED	DWG SIZE A3	UNIT mm	THIRD ANG
±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2	50S 25S 6.3S			
本図は(株)ハーモニック・ドライブ・システムズの所有に係わるものです。許可なく第三者に見せたり、トレースその他の複写及び指定された用途以外には使用しないで下さい。			HARMONIC DRIVE SYSTEMS INC TOKYO JAPAN	
			図番 DWG No	B2A6689 - E