



注
 設計・取り扱いについてはカタログを参照ください。
 ※ = 最大取付側インロー長さ
 M.H.C=MINIMUM HOUSING CLEARANCE

訂正	来歴	設計	S.KANAI	Jun-11-02	タイトル	納入仕様図																						
熱処理	材質	検図	S.TEZUKA	Jun-11-02	製品名/部品名	SHG-40-XXX-2A-GR																						
機械加工無記号公差	備考 : 特記無き角はC0.2以下、すみの丸みはR0.4以下	承認	T.HAGIWARA	Jun-11-02	図番	B110428 -																						
<table border="1"> <tr> <td>0</td><td>0.5</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>315</td><td>1000</td> </tr> <tr> <td>0.5</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>315</td><td>1000</td><td>2000</td> </tr> <tr> <td>±0.05</td><td>±0.1</td><td>±0.2</td><td>±0.3</td><td>±0.5</td><td>±0.8</td><td>±1.2</td> </tr> </table>	0	0.5	6	30	120	315	1000	0.5	6	30	120	315	1000	2000	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	無記号表面アラサ $\nabla \rightarrow \nabla$ ^{50S} $\nabla \rightarrow \nabla$ ^{25S} $\nabla \rightarrow \nabla$ ^{6.3S} $\nabla \rightarrow \nabla$	DWG SIZE	A3	UNIT	mm	THIRD ANG	
0	0.5	6	30	120	315	1000																						
0.5	6	30	120	315	1000	2000																						
±0.05	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2																						
本図は(株)ハーモニック・ドライブ・システムズの所有に係わるものです。許可なく第三者に見せたり、トレースその他の複写及び指定された用途以外には使用しないで下さい。							DWG No																					