



注  
 設計・取り扱いについてはカタログを参照ください。  
 ※ = 最大取付側インロー長さ  
 M.H.C=MINIMUM HOUSING CLEARANCE

訂正	来歴	設計	S.KANAI	Jun-11-02	タイトル	納入仕様図	
熱処理	材質	検図	S.TEZUKA	Jun-11-02	製品名/部品名	SHG-32-XXX-2A-GR	
機械加工無記号公差	備考 : 特記無き角はC0.2以下、すみの丸みはR0.4以下	承認	T.HAGIWARA	Jun-11-02	図番	B1I0427 -	
0 / 0.5 0.5 / 6 6 / 30 30 / 120 120 / 315 315 / 1000 1000 / 2000	無記号表面アラサ $\nabla \rightarrow \nabla \begin{smallmatrix} 50S \\ 25S \\ 6.3S \end{smallmatrix}$	DWG SIZE	A3	UNIT	mm	THIRD ANG	
$\pm 0.05$ $\pm 0.1$ $\pm 0.2$ $\pm 0.3$ $\pm 0.5$ $\pm 0.8$ $\pm 1.2$		HARMONIC DRIVE SYSTEMS		INC TOKYO JAPAN		DWG No	
本図は(株)ハーモニック・ドライブ・システムズの所有に係わるものです。許可なく第三者に見せたり、トレースその他の複写及び指定された用途以外には使用しないで下さい。							